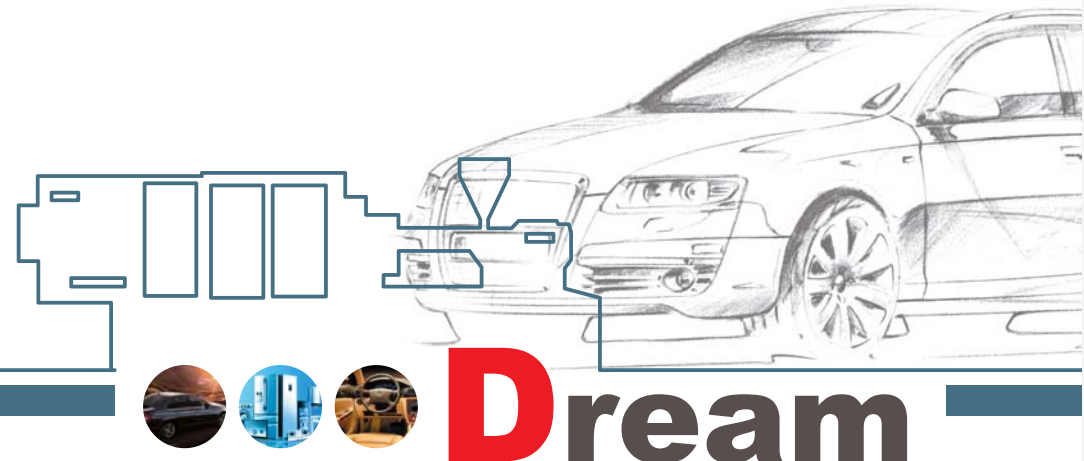


DREAM 系列汽配、家电行业方案特点  
DREAM SERIES FEATURES



SERIES INJECTION MOLDING MACHINE FOR  
AUTOMOBILE ACCESSORIES&HOME APPLIANCE

梦想系列汽配、家电行业成型方案

TEDERIC

泰瑞机器股份有限公司  
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD

杭州经济技术开发区文泽北路245号  
Add: No 245, North Wenzhe Road, Hangzhou  
Economic & Technological Development Area, China  
P.O. 310018  
TEL: +86-571-86733377 (内销) +86-571-86733389 (Overseas)  
FAX: +86-571-87322905  
E-mail: tederic@tederic-cn.com jztheng@mail.hz.zj.cn  
Http: www.tederic-cn.com



泰瑞机器 共塑梦想  
TEDERIC MACHINERY MOLDING DREAMS



SERIES INJECTION MOLDING MACHINE FOR AUTOMOBILE ACCESSORIES&HOME APPLIANCE  
梦想系列汽配、家电行业成型方案

DREAM 系列汽配、家电行业方案特点  
DREAM SERIES FEATURES

- ☐ 模板平行度最大0.075mm/1000mm
- ☐ 拉杆偏载率小于2%
- ☐ 开模位置重复精度 0.5mm
- ☐ 注射位置精度 0.1mm
- ☐ 注射重量重复精度 0.2%
- ☐ 加热温度控制精度±0.5℃
- ☐ 设备平均能耗不大于 0.4kW·h/kg
- ☐ Max. platen parallelism 0.075mm/1000mm
- ☐ Tie bar uneven load less than 2%
- ☐ The mold opening and positional repeat accuracy 0.5mm
- ☐ Injection positional accuracy 0.1mm
- ☐ Injection weight repeat accuracy 0.2%
- ☐ Heating temperature control accuracy ±0.5℃
- ☐ Max. average energy consumption 0.4kW·h/kg

DREAM 汽配、家电行业方案技术参数表  
DREAM SERIES PARAMETER LIST

		Unit	D700/3800			D800/4800			D900/4800			D1050/5800			D1250/5800			D1500/7500		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
注射装置 Injection Unit	螺杆直径	Screw diameter	mm	75	80	85	80	85	90	80	85	90	85	90	100	90	100	100	100	110
	螺杆长径比	Screw L/D ratio		23.5	22.0	20.7	23.4	22.0	20.8	23.4	22.0	20.8	23.3	22.0	19.8	23.3	22.0	19.8	24.4	22.0
	理论容量	Shot size(Theoretical)	cm³	1785	2031	2292	2242	2531	2837	2242	2531	2837	2684	3009	3715	2684	3009	3715	3276	4045
	注射重量 (PS)	Injection weight	g	1624	1848	2086	2040	2303	2582	2040	2303	2582	2442	2738	3381	2442	2738	3381	2981	3681
	注射压力	Injection pressure	MPa	216.5	190.3	168.6	220.4	195.2	174.1	220.4	195.2	174.1	217.0	193.6	156.8	217.0	193.6	156.8	231.1	187.2
	对空注射速率	Injection rate into air	cm³/s	706	804	907	790	891	999	790	891	999	899	1008	1244	899	1008	1244	935	1155
	注射行程	Injection stroke	mm		404			446			446			473			473			515
	注射线速度	Injection speed	mm/s		160			157			157			158			158			147
	螺杆转速	Screw rotation speed	rpm		288			293			293			218			218			178
	合模力	Clamping force	kN		7000			8000			9000			10500			12500			15000
合模装置 Clamping Unit	移模行程	Clamping stroke	mm		980			1050			1130			1230			1300			1520
	拉杆间距	Tie bar distance	mm		960X960			1020X1020			1080X1080			1160X1160			1260X1260			1460X1360
	最大模厚	Max. mold height	mm		980			1020			1100			1160			1260			1400
	最小模厚	Min. mold height	mm		400			450			500			500			550			650
	顶出行程	Eject stoke	mm		260			300			300			350			350			350
	顶出力	Eject force	kN		182			182			182			269			269			309
	顶出杆根数	No. of ejector pins	Piece		21			21			21			21			21			25
其他 Others	最大油泵压力	Max. pump pressure	MPa		17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5
	油泵马达功率	Pump motor power	kW		92			105			105			117			117			130
	电热功率	Heater power	kW		46			48			48			55			55			69
	料斗容积	Hopper capacity	L		50			100			100			100			100			100
	油箱容积	Oil tank capacity	L		1300			1400			1400			1700			1700			2100
	机器重量	Machine weight	t		28			35			42			48			56			66

			Unit	D1800/9500				D2200/13500				D2800/17800				D3300/24000				D4000/37000			
				A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
注射装置 Injection Unit	螺杆直径	Screw diameter	mm	100	110	120	130	120	130	140	150	130	140	150	160	150	160	170	185	170	180	190	200
	螺杆长径比	Screw L/D ratio		24.2	22.0	20.2	18.6	23.8	22.0	20.4	19.1	23.7	22.0	20.5	19.3	23.5	22.0	20.7	19.0	23.3	22.0	20.8	19.8
	理论容量	Shot size(Theoretical)	cm³	4320	5227	6220	7300	6775	7951	9221	10585	9145	10606	12176	13853	13943	15864	17909	21209	22698	25447	28353	31416
	注射重量 (PS)	Injection weight	g	3931	4756	5661	6643	6165	7235	8391	9633	8322	9652	11080	12606	12688	14436	16297	19300	20655	23157	25801	28588
	注射压力	Injection pressure	MPa	220.2	181.9	152.9	130.3	195.6	166.6	143.7	125.2	194.8	168.0	146.3	128.6	173.4	152.4	135.0	114.0	163.3	145.7	130.7	118.0
	对空注射速率	Injection rate into air	cm³/s	1118	1352	1609	1889	1389	1630	1890	2170	1820	2111	2423	2757	2557	2909	3285	3890	2823	3165	3526	3907
	注射行程	Injection stroke	mm			550			599				689				789				1000		
	注射线速度	Injection speed	mm/s			142			123				137				145				124		
	螺杆转速	Screw rotation speed	rpm			154			100				100				85				85		
合模装置 Clamping Unit	合模力	Clamping force	kN			18000			22000			28000				33000				40000			
	移模行程	Clamping stroke	mm			1700			1900			2050				2160				2255			
	拉杆间距	Tie bar distance	mm			1660X1520			1800X1620			2000X1750				2200X1900				2400X2000			
	最大模厚	Max. mold height	mm			1560			1600			1900				2000				2100			
	最小模厚	Min. mold height	mm			700			700			750				1000				1100			
	顶出行程	Eject stroke	mm			400			400			470				560				560			
	顶出力	Eject force	kN			470			554			554				565				565			
	顶出杆根数	No. of ejector pins	Piece			21			29			29				33				33			
	其他 Others	最大油泵压力	Max. pump pressure	MPa			17.5			16			16				16				16		
油泵马达功率		Pump motor power	kW			148			179			233				292				303			
电热功率		Heater power	kW			78			105			115				126				150			
料斗容积		Hopper capacity	L			100			200			200				200				400			
油箱容积		Oil tank capacity	L			2600			3000			3600				4000				4200			
机器重量		Machine weight	t			114			132			193				265				295			